

All-New NV series

NV643L

高精密線馬驅動線切割機

HIGH Precision Linear Wire Cut EDM



0.1 μ m

XY搭載最新一代UX1線性馬達，無磨耗背隙問題、降低維護成本。搭配0.1 μ m解析度絕對式線性光學尺，有助提加工精度提升。

Newest In-house UX1 linear motor features no frictions, backlash-free, decreases the maintenance costs, prolongs life-span.

Adopting 0.1 μ m resolution absolute linear scales to improved machining precision.

10x

導入Linux系統架構GenOS作業系統，運算效能增加10倍以上。

運用EtherCAT自動控制技術，具備高速反應及高擴充性，滿足高性能的多軸同步運動控制之需求。

The new GenOS is based on Linux operation system.

The computing performance is 10 times faster.

Utilizing EtherCAT technology features high-speed response and high scalability to meet the requirements of simultaneous multiple axes motion control.

-20%

第六代自動穿線系統在穿剪線時間縮短20%以上。

The 6th generation AWT can reduce the threading time more than 20%.

+15%

新一代i8+放電電源，加工速度提升15%，並兼具節能20%。

The new i8+ power supply improves the cutting speed by 15% and saves energy by 20%.

24"

全新W5N控制器配備24"觸控螢幕，選配RFID讀取器或條碼掃描器。

The new W5N controller is equipped with 24" touch screen and optional RFID or barcode reader.

3 μ m

絕佳梯形底座搭配獨特三滑軌來達成高剛性，確保動態下重心穩定支撐。

NV系列節距精度可達 $\pm 3\mu$ m。

Adopting an excellent trapezoidal combined with a unique three guideways achieve high rigidity, ensuring stable support for the dynamic center of gravity.

The pitch accuracy of NV series is up to 3 μ m.

0.09 μ m

超精修迴路AC- μ 搭配工作台陶瓷絕緣設計，實現最佳表面粗糙度Ra 0.09 μ m。
AC- μ super fine finish circuit combines with ceramic insulated work table improves finish to Ra 0.09 μ m.

NV series

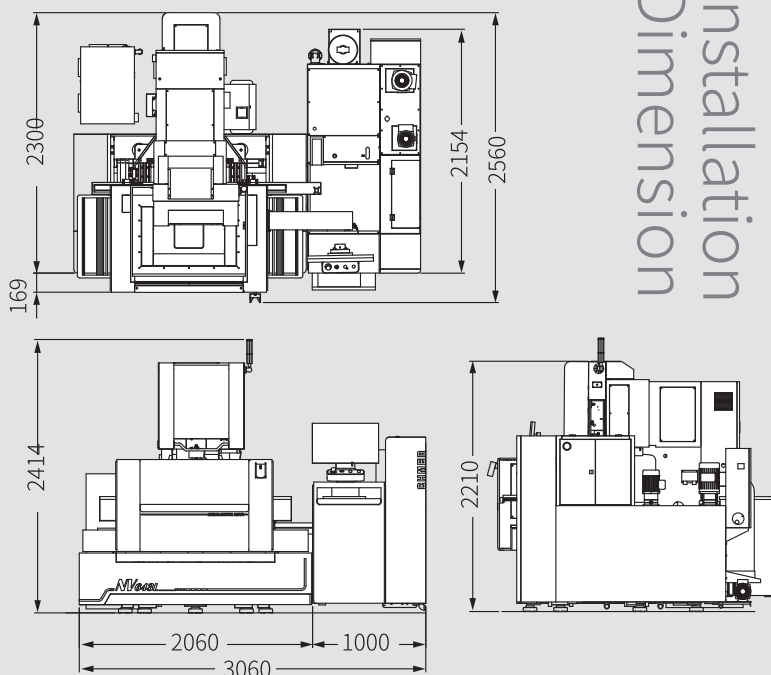
All-New NV series

高精密線馬驅動
線切割機

High Precision
Linear-Driven
Wire Cut EDM

佔地面積圖

Installation
Dimension



技術資料

Technical Specifications

機台規格	Machine Specifications	單位 / Unit	NV432L	NV643L
X、Y、Z 行程	X, Y, Z axes Travel	mm	400 x 300 x 250	600 x 400 x 310
U、V 行程	U, V axes Travel	mm	100x100	120x120
最大工件尺寸	Max. Workpiece Dimensions	mm	W725 x D600 x H245	W900 x D700 x H305
最大工件重量	Max. Weight of Workpiece	kg	500	800
X、Y 進給速度	X, Y-axis Feed Rate	mm/min	1800	1800
軸驅動系統	Driving System		XY 軸 線性馬達 / UVZ 軸 AC 伺服馬達 XX, Y Linear Motors Z, U, V AC Servomotors	
線經 (標準)	Wire Diameters (Standard)	mm	Ø0.1~Ø0.3 (Ø0.25) 註: Ø0.1mm為選配	
線張力	Wire Tension	gf	300 ~ 2500	
最大送線速度	Maximum Wire Speed	mm/sec	300	
供線輪負重	Wire Load Capacity	kg	8	
最大切割斜度	Maximum Taper Angle	°/mm	± 21° /100(廣角噴嘴, DA+DB=15mm)	
外觀配置圖	Machine Dimensions	mm	W2680 x D2264 x H2330	W3060 x D2560 x H2414
淨重	Machine Weight	kg	3100	4100
過濾系統	Dielectric Filtration System			
過濾容量	Dielectric Tank Capacity	L	930L	1250L
過濾方式	Filtration	Type	紙濾網 / Paper filters	
離子樹脂過濾器	Ion Exchange Resin Filter	L	20L	
水質控制	Dielectric Quality Control		自動 / Auto	
液溫度控制	Dielectric Temperature Control		自動 / Auto	

※本公司隨時在進行研究改進的工作，因此保有隨時更改設計、規格尺寸及機械結構之權利



慶鴻機電工業股份有限公司

408 台中市南屯區精科一路三號 (精密機械園區)

TEL : +886 4 2350 9188

E-Mail : overseas@mail.chmer.com

